

Programme de formation Centralistes

Un métier, un savoir-faire, une technicité

Ce document a pour objet de présenter la formation théorique et pratique du métier de centraliste. Les différents points évoqués lors de cette présentation seront ensuite appliqués au logiciel Delta-Mix.

Une approche Pragmatique

Nous proposons une approche pragmatique des différentes connaissances à maîtriser pour performer dans un métier qui nécessite des acquis dans de nombreux domaines :

1. La métrologie
2. L'électrotechnique
3. Les outils de production
4. L'informatique
5. La norme EN-206-1 /CN
6. Et enfin ... LE BETON

A l'issue de la formation, les personnels formés seront parfaitement opérationnel sur nos outils de production.

Sommaire

1. LES OBJECTIFS
2. LE PUBLIC CONCERNE
3. LA PEDAGOGIE
4. LE PROGRAMME THEORIQUE
5. LE PROGRAMME PRATIQUE
6. LA DUREE ET LES DATES
7. LE LIEU
8. LE COÛT

Les Objectifs

Être capable de maîtriser son outil de production (Logiciel pour la production du béton), mais également l'ensemble des paramètres qui interviennent dans la fabrication et sur la qualité des bétons

Le Public

Les opérateurs de centrale à béton,

Les personnels de maintenance,

Les personnels de laboratoire.

La Pédagogie

Méthode :

Nous procédons par une répartition équilibrée entre la théorie et la pratique, ce qui garantit une efficacité optimale de la formation.

La partie théorique s'attachera à vulgariser les connaissances techniques afin de les rendre accessibles à tous.

La partie pratique permet de mettre en situation les personnels sur les enseignements théoriques vus dans la partie théorique.

Matériel :

Des postes informatiques équipés d'un logiciel identique à celui qui équipera votre centrale à béton, associés à des simulateurs de production

Un téléviseur grand écran sur lequel sera projeté l'ensemble de la formation.

Programme Théorique

La métrologie

Description d'une jauge de contrainte, principe de fonctionnement, application au pesage d'une centrale à béton.

Description d'un indicateur de pesage, interférence et perturbation liés aux paramètres extérieurs

Explication des différents mode de communication, importance et incidence des différents paramètres de réglages.

L'électrotechnique

Description des différents éléments constituant une armoire électrique. A quoi servent t'ils, comment les ré-initialises-t-on ?

Comment fonctionne un variateur de fréquence, que peut-il apporté dans une centrale à béton

Comment fonctionne un wattmètre et comment exploite t'on les indications qu'il fournit.

Comment fonctionne un hygromètre et pourquoi est t'il indispensable à la qualité.

Comment fonctionne une sonde de mesure d'humidité du béton dans le malaxeur, pourquoi est-elle de plus en plus utilisée.

Les réseaux

Explication d'un réseau simple.

Généralités sur les bases de données et sur les échanges d'informations entre les ordinateurs.

Enjeux de sécurité

La Norme EN-206-1/CN

Présentation détaillée de la Norme , comment est-elle implémentée dans nos logiciels. Comment optimiser ses productions en respectant les règles normatives

Programme pratique

Réglages d'un wattmètre

Mise en œuvre d'un wattmètre – Optimisation des réglages.

Réglage d'un hygromètre

Configuration d'un hygromètre – Exécution d'une procédure d'étalonnage. Présentation de l'outil de configuration

Pupitre de commande Tactile

Configuration d'un pupitre – Adaptation des différents paramètres à la centrale de production .
Avantages de l'utilisation d'un écran tactile. Présentation des différents modes de marche.

Logiciel de production

Exploitation du logiciel de production . Optimisation des paramètres de réglages. Démonstration des possibilités offertes par le logiciel

Apprentissage sur simulateur de centrale à béton.

Durée et dates

Partie théorique (x jour(s))

Du xxxxxxxxxxx

Partie Pratique (x jour(s))

Du xxxxxxxx

Lieu

La formation sera dispensée dans vos locaux situés :

xxxxxxxx

Coût

Dans vos locaux

xxxxxxxxxxx